

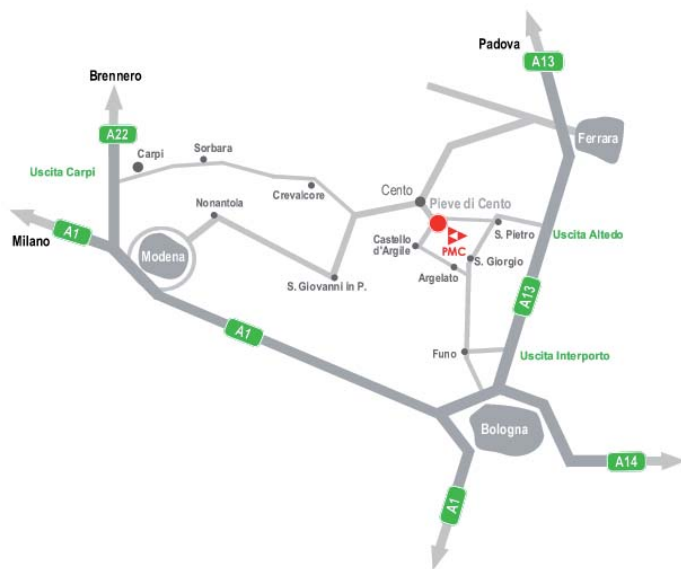
PROFILO AZIENDALE

Le attuali condizioni di forte competitività dei mercati, le accresciute esigenze del cliente e lo sviluppo di nuove tecnologie hanno contribuito a creare una nuova cultura della qualità che investe le imprese di beni e servizi.

Con questa filosofia e con l'obiettivo di apportare nuove idee, sviluppare soluzioni all'avanguardia e mettere la propria cultura al servizio della clientela nel 1993 nasce PMC che, avvalendosi delle più moderne e sofisticate apparecchiature, intende porsi tra le aziende più avanzate in Italia nel settore delle applicazioni per conto terzi di metallizzazione a filo, plasma spray e riporti metallo duro.

Nel 2012 PMC acquisisce l'azienda OMG, che da 40 anni opera nel settore dello stampaggio lamiera, costruzione stampi e assemblaggio meccanico.

DOVE SIAMO



LE NOSTRE LAVORAZIONI

- Riporti a filo
- Riporti ceramici
- Riporti di carburi
- Riporti metallici
- Tempra a induzione
- Stampaggio lamiere

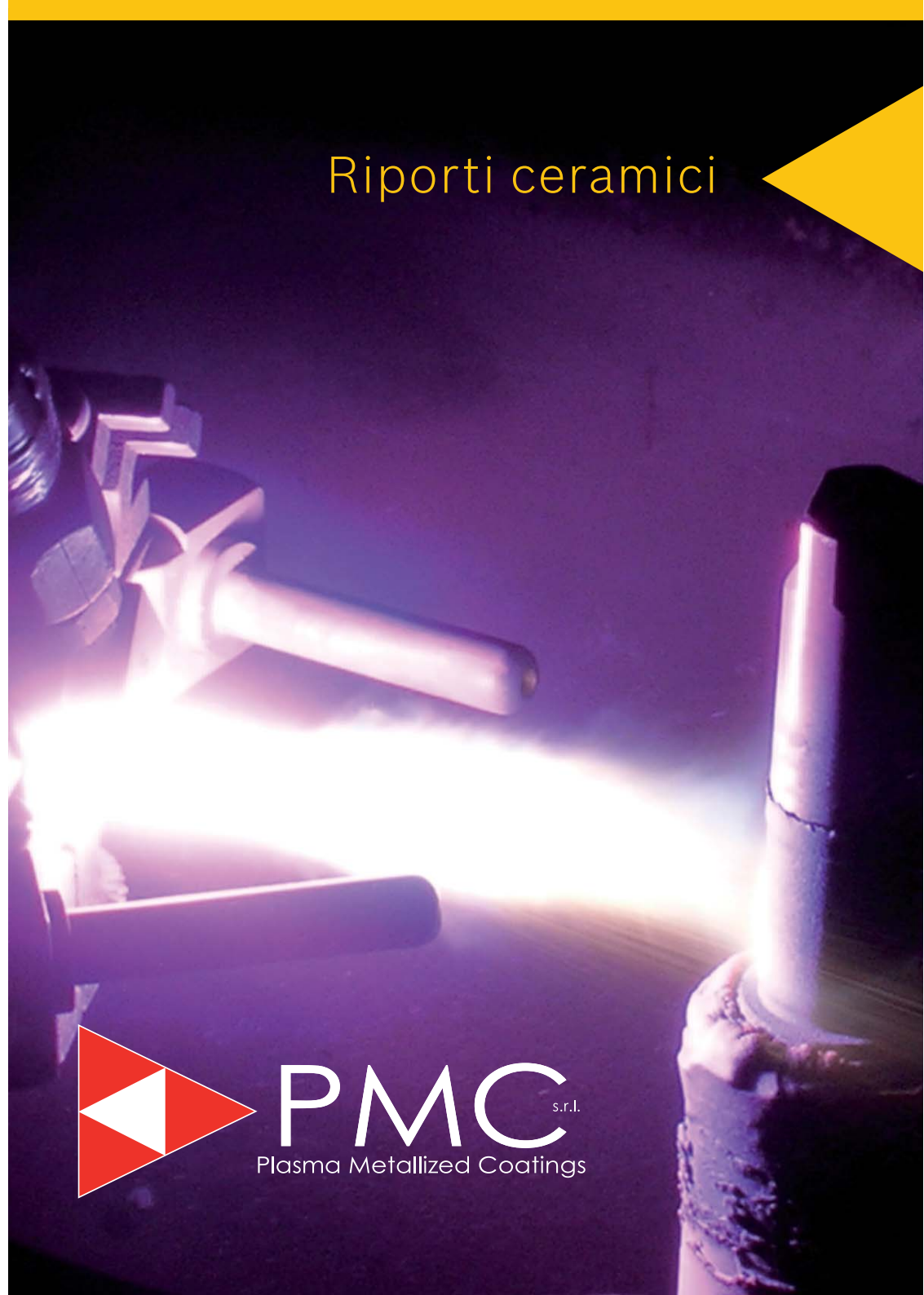


www.pmc srl

PMC s.r.l.
Via del Fosso, 7 - 40066 Pieve di Cento (BO)
Tel. 051/6861138 - Fax 051/6861314
info@pmc srl

© 2012 PMC Srl - All rights reserved

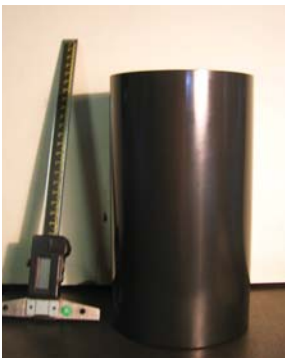
Riporti ceramici



PMC s.r.l.
Plasma Metallized Coatings

La metallizzazione consiste nell'applicare uno strato di materiale su un supporto di diversa morfologia atto a ripristinare le dimensioni originarie o a migliorarne le performance.

La tecnica di riporto da noi usata è denominata *riporto a freddo*, poiché il pezzo non subisce deformazioni e sollecitazioni causate dalle alte temperature.



RIPORTI CERAMICI

Il processo di riporto al plasma è basato sulla fusione di polveri, le quali permettono una compattezza e un ancoraggio molto alti. Grazie alle alte temperature è possibile riportare materiali a un alto punto di fusione come ossidi di cromo, ossidi d'alluminio, ossidi di zirconio, alumina e cermets.

Materiali /chimica	Proprietà e applicazioni	Durezza RC	Rugosità Ra	
			Spruzzato	Rettificato
OSSIDO DI ALLUMINIO				
Al_2O_3	Buona resistenza all'usura abrasiva, usura da scorrimento, da attrito e da ossidazione fino a circa 800 ° C Non dovrebbe essere usato quando si verificano urti o colpi Elevata rigidità dielettrica, adatto per rivestimenti isolanti	60	5,5	0,8
$Al_2O_3TiO_2$	<ul style="list-style-type: none"> Buona resistenza all'usura abrasiva, usura da scorrimento, da attrito e da ossidazione fino a circa 550 ° C I rivestimenti sono particolarmente adatti per applicazioni nelle industrie di fibre tessili o sintetiche in cui è richiesta la resistenza superficiale su parti utilizzate per la guida e la movimentazione di filo Può essere utilizzato in molti ambienti tra cui la maggior parte degli acidi ed alcali Può essere usato per applicazioni simili ai rivestimenti Al_2O_3, ma con rigidità e fragilità inferiore; è anche meno resistente agli attacchi chimici I rivestimenti possono essere utilizzati come assorbitori di radiazione nell'intervallo di lunghezze d'onda 1 μm (applicazioni della fusione nucleare) I rivestimenti lucidati sono utilizzati nell'industria chimica per il loro basso grado di condensa per soluzioni diluite di acidi comuni 	63	6,0	0,3
OSSIDO DI CROMO				
Cr_2O_3	<ul style="list-style-type: none"> Denso, rivestimenti resistenti alla corrosione utilizzati nelle aree di guarnizione della pompa, basi, rulli e anelli di usura Consigliato per resistenza all'usura da grani abrasivi, superfici dure, erosione delle particelle e cavitazione; tutto a temperature inferiori a 540 ° C Buona resistenza all'usura e alla corrosione Buone caratteristiche di attrito 	65	6,0	0,15



L'impianto al plasma funziona con una miscela di gas (argon/idrogeno), i quali passando per un elettrodo e un ugello subiscono una ionizzazione che li rende conduttori, creando così un getto plasma dalle temperature molto elevate (7.000 - 20.000 °C).

Le polveri vengono fatte fuoriuscire da un dosatore di precisione che, impattando con il getto plasma, si fondono immediatamente proiettandosi sul pezzo con velocità fino a 800 m/sec.

